



Modellunderlag till betongornament, material block 60, sprutspacklad och lackerad.



Rendering av betongornament.



CNC-frästa huvudmodeller, material block 60, sprutspacklade och lackerade.



Gjuten prototyp av skosula, material polyuretanelastomer.



Prototyp på bordsmed i aluminiumfylld epoxi.



Meden monterad.



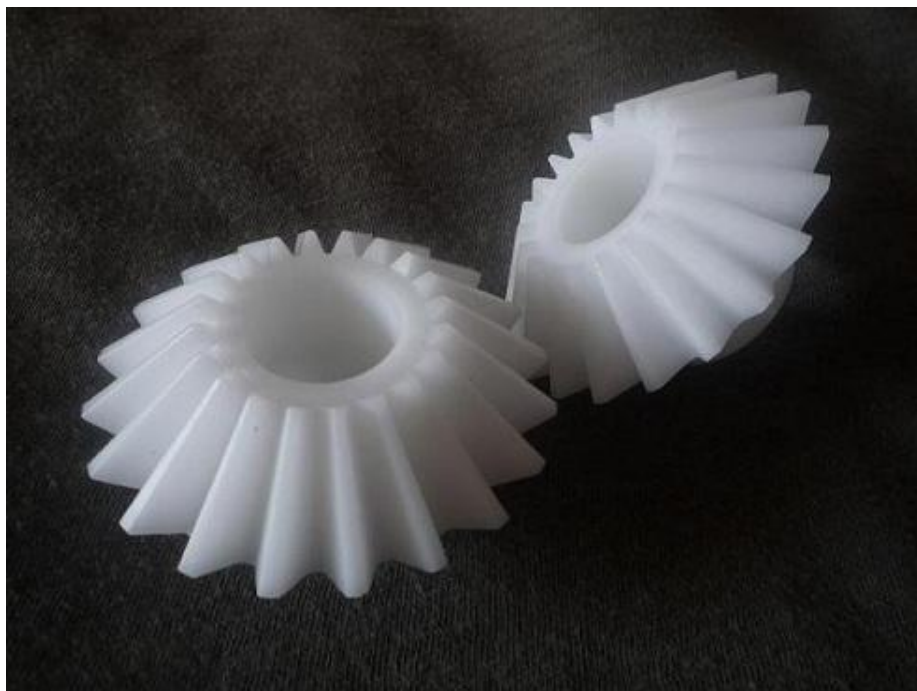
Gjuterimodeller och kärnlådor till plenum och insug.



Rendering av plenum.



Rendering av insug.



CNC-frästa kugghjul, material POM.



CNC-fräst lamphållare, material TPE.



CNC-fräst plastfjäder, material POM.



Zinkdetaljer innan efterbearbetning, gjutna i gjutblock 800.



Skalmodell för verifiering av CAD-data.



Skalmodell för verifiering av CAD-data.



Rendering av stol.



Modeller och formar till masverk.



Betongform demonterad.



Alla gjutformar till masverket.



Masverk.



FFF-detalj från SD300. Storleken på botten är som en femkrona.



Ornament ingjutet i silikon.



Formhalva med stödform.



Det avgjutna ornamentet.



Ingötsida av gjuterimodell.



Kärnlåda.

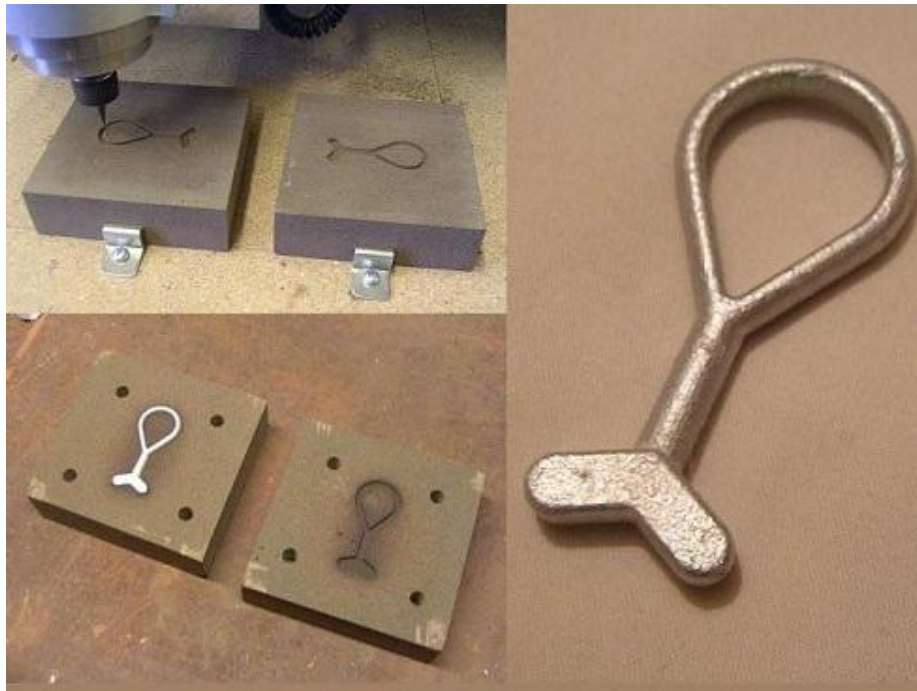


Kärnlåda.



Sandgjutna aluminiumdetaljer innan efterbearbetning.

BA PROTOTYPVERKSTAD



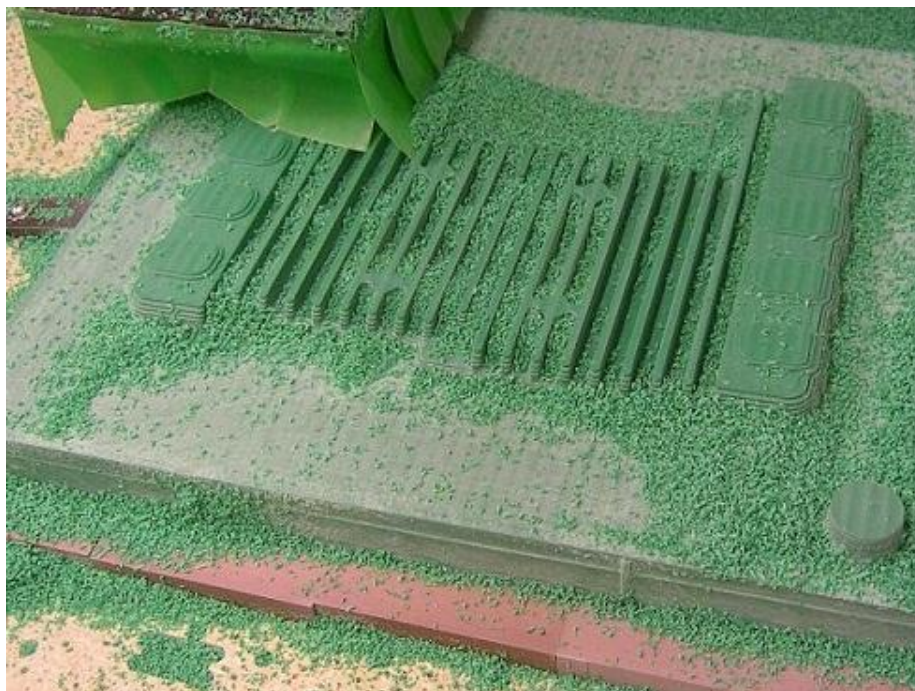
Zinkgjutning gjord i fräsbart formmaterial, gjutblock 800.



Prototypserie i infärgad polyuretan.



Prototypserie i infärgad polyuretan.



Fräsning av gjuterimodell, material block 920.



Gjuterimodeller till pekdatorchassi.



Pekdator.



CNC-fräst kylfläns.



Masterform och silikonform till XC-grill.



Silikonform och gjuten grill.



Gjuten handtagskåpa, material polyuretan.



Mastermodell till ytterligare en modell av handtagskåpor.



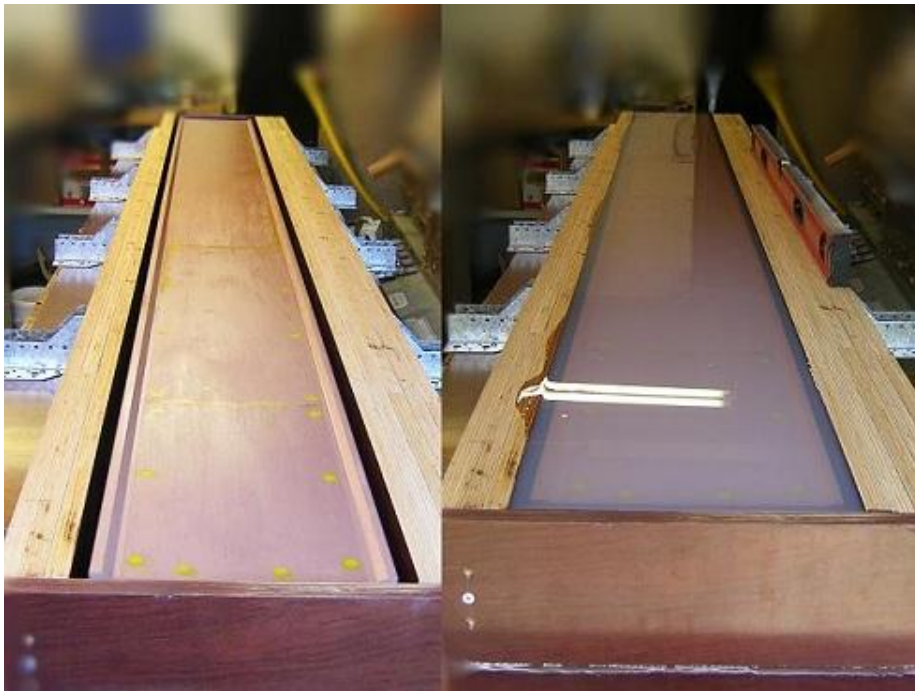
Formsprutad provserie, material TPE.



CNC-frästa prototyper, material POM.



Rattar i aluminiumfylld epoxi.



Modell och silikonform till betongräcke.



Rendering av räcke.



Masterform och silikonform till packning.



Packning, material Polyuretanelastomer.



Fräsning av mindre serie POM-detaljer.



Fräsning av mindre serie POM-detaljer.



Gjuten zinkdetalj.



Ureolmodell av pajform.